

Zugfedern

Anfrage / Bestellung · Bitte die zutreffenden Angaben und bekannten Federdaten eintragen.

KONTAKT & AUSFÜHRUNG

01 Kontakt & Vorgang

☐ Anfrage ☐ Bestellung

Firma

Ansprechpartner/in

Straße / Hausnummer

PLZ / Ort

E-Mail

Telefon

Ihre Ld-Nr. / Referenz

Datum (TT.MM.JJJJ)

Stückzahl

02 Ösen & Fertigung

Ösenform nach Bildnummer aus der Übersicht auf Seite 3 angeben.

Ösenform nach Bild Nr.

Ösenversatz (rechtsdrehend) [°]

Windungsrichtung

☐ Rechts ☐ Links ☐ Beliebig

Federn kugelgestrahlt

☐ Ja ☐ Nein

Oberflächenschutz

☐ Pulverbeschichtet ☐ Geölt

☐ Sonstiges:

03 Betriebsbedingungen

Temperatur min. (°C)

Temperatur max. (°C)

Belastungsart

☐ Statisch ☐ Dynamisch

Arbeitsumfeld

☐ Öl

☐ Wasser

☐ Säuren

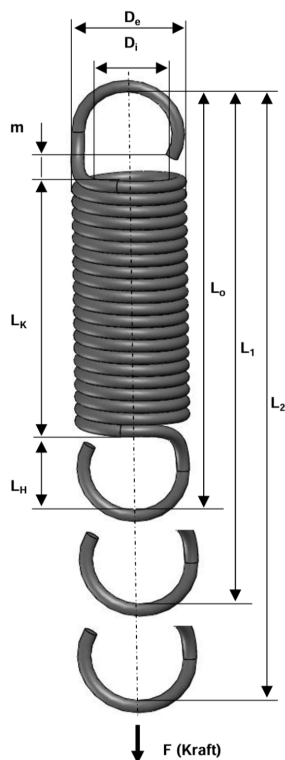
☐ Sonstiges

Verwendungszweck / weitere Angaben

Federdaten

Maßzuordnung gemäß Skizze · Bekannte Werte eintragen; ergänzende Zeichnung bei Bedarf beifügen.

MASSSKIZZE & FEDERDATEN



D_i	Innendurchmesser
D_e	Außendurchmesser
L_0	Länge der unbelasteten Feder
F_0	Innere Vorspannkraft
L_1	Gespannte Länge
F_1	Federkraft bei L_1
L_2	Größte Arbeitslänge
F_2	Federkraft bei L_2
s_h	Arbeitshub
L_k	Körperlänge
L_H	Abstand der Ösen zum Federkörper
n	Wirksame Windungszahl
m	Ösenöffnungsweite
R	Federrate / Federkonstante

04 Federdaten

Werkstoff

d (Drahtstärke) [mm]

Maße in mm · Kräfte in N · Toleranzen als $\pm$ -Wert

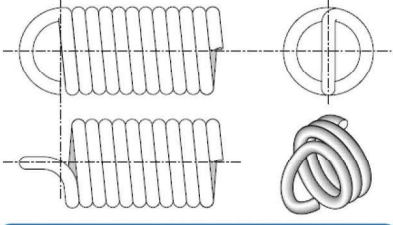
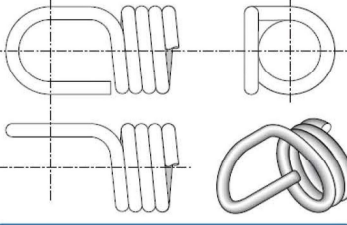
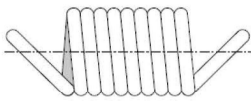
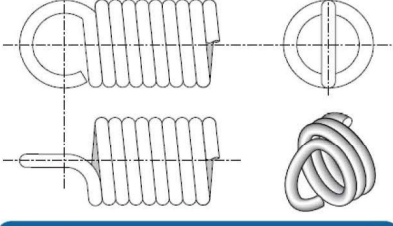
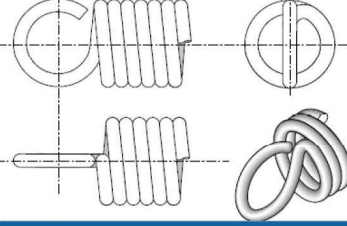
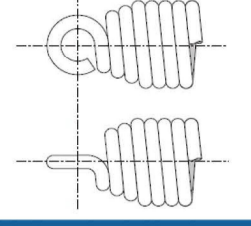
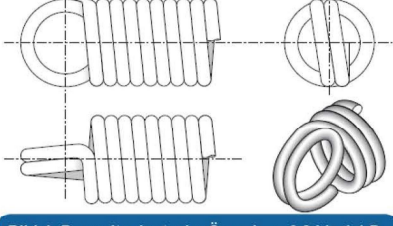
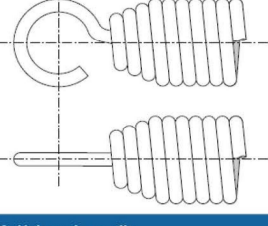
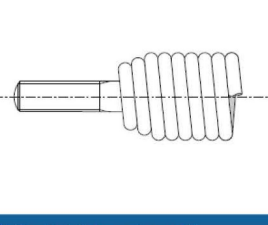
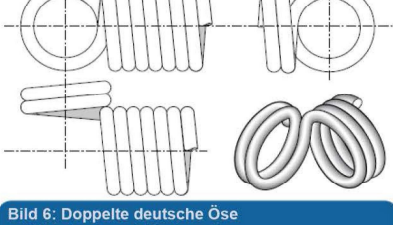
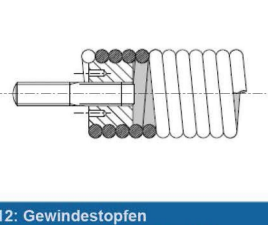
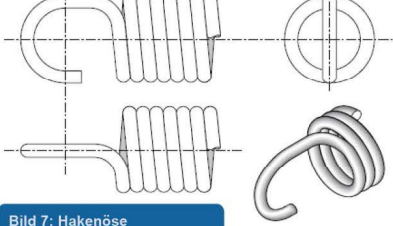
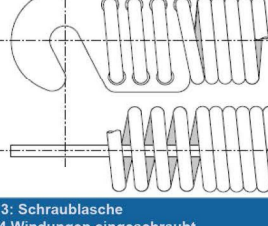
KENNGRÖSSE	SOLLWERT	$\pm$ TOLERANZ	EINHEIT
D_i Innendurchmesser			mm
D_e Außendurchmesser			mm
L_0 Länge der unbelasteten Feder			mm
F_0 Innere Vorspannkraft			N
L_1 Gespannte Länge			mm
F_1 Federkraft bei L_1			N
L_2 Größte Arbeitslänge			mm
F_2 Federkraft bei L_2			N
s_h Arbeitshub			mm
L_k Körperlänge			mm
L_H Abstand der Ösen zum Federkörper			mm
n Wirksame Windungszahl			
m Ösenöffnungsweite			mm
R Federrate / Federkonstante			N/mm

Ösenformen & Ösenstellung

Übersicht nach DIN 2097 · Passende Bildnummer und Ösenversatz auf Seite 1 eintragen.

BILDNUMMERN & ÖSENVERSATZ

[Zurück zum Eingabefeld auf Seite 1](#)

 Bild 2: Halbe deutsche Öse - $L_H = 0,55 \text{ bis } 0,8 D_I$	 Bild 8: Hakenöse seitlich hochgestellt	 Bild 14: Ganze deutsche Öse schräg hochgestellt									
 Bild 3: Ganze deutsche Öse - $L_H = 0,8 \text{ bis } 1,1 D_I$	 Bild 9: Englische Öse - $L_H = 1,1 D_I$	 Bild 15: Reduzierte Öse									
 Bild 4: Doppelte deutsche Öse - $L_H = 0,8 \text{ bis } 1,1 D_I$	 Bild 10: Haken eingerollt	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ösenform nach...</th> <th>Anzahl der Windungen nach dem Komma</th> <th>Ösenöffnung versetzt um</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> ... Bild 3</td> <td>...,00 (0)</td> <td> 0</td> </tr> <tr> <td> ... Bild 3</td> <td>...,25 (1/4)</td> <td> 90°</td> </tr> </tbody> </table>	Ösenform nach...	Anzahl der Windungen nach dem Komma	Ösenöffnung versetzt um	 ... Bild 3	...,00 (0)	 0	 ... Bild 3	...,25 (1/4)	 90°
Ösenform nach...	Anzahl der Windungen nach dem Komma	Ösenöffnung versetzt um									
 ... Bild 3	...,00 (0)	 0									
 ... Bild 3	...,25 (1/4)	 90°									
 Bild 5: Ganze deutsche Öse seitlich hochgestellt $L_H \sim D_I$	 Bild 11: Gewindebolzen eingerollt	<table border="1"> <tbody> <tr> <td> ... Bild 3</td> <td>...,50 (1/2)</td> <td> 180°</td> </tr> <tr> <td> ... Bild 3</td> <td>...,75 (3/4)</td> <td> 270°</td> </tr> </tbody> </table>	 ... Bild 3	...,50 (1/2)	 180°	 ... Bild 3	...,75 (3/4)	 270°			
 ... Bild 3	...,50 (1/2)	 180°									
 ... Bild 3	...,75 (3/4)	 270°									
 Bild 6: Doppelte deutsche Öse seitlich hochgestellt $L_H \sim D_I$	 Bild 12: Gewindestopfen 2 bis 4 Windungen eingeschraubt	<table border="1"> <tbody> <tr> <td> ... Bild 5</td> <td>...,50 (1/2)</td> <td> 0°</td> </tr> <tr> <td> ... Bild 5</td> <td>...,75 (3/4)</td> <td> 90°</td> </tr> </tbody> </table>	 ... Bild 5	...,50 (1/2)	 0°	 ... Bild 5	...,75 (3/4)	 90°			
 ... Bild 5	...,50 (1/2)	 0°									
 ... Bild 5	...,75 (3/4)	 90°									
 Bild 7: Hakenöse	 Bild 13: Schraublasche 2 bis 4 Windungen eingeschraubt	<table border="1"> <tbody> <tr> <td> ... Bild 5</td> <td>...,00 (0)</td> <td> 180°</td> </tr> <tr> <td> ... Bild 5</td> <td>...,25 (1/4)</td> <td> 270°</td> </tr> </tbody> </table>	 ... Bild 5	...,00 (0)	 180°	 ... Bild 5	...,25 (1/4)	 270°			
 ... Bild 5	...,00 (0)	 180°									
 ... Bild 5	...,25 (1/4)	 270°									